

Casestudy

NewCold Wakefield



Het WMS zorgt ervoor dat menskracht zo efficiënt mogelijk wordt ingezet binnen de logistieke operatie en dat er beperkte manuele acties nodig zijn waardoor de voedselveiligheid toeneemt.



Wereldwijd netwerk van vrieshuizen

In het Engelse Wakefield heeft [NewCold](#) sinds 2015 één van haar 11 coldstores in gebruik. In dit vrieshuis worden voornamelijk ijsjes opgeslagen voor één van de grootste ijsproducenten ter wereld maar daarnaast vind je er ook frites, pizza's, groenten en de beroemde Yorkshire pudding. Het magazijn ligt op ongeveer een uur rijden van de grootste productiefaciliteit van de ijsproducent.

Shuttles rijden af en aan tussen Wakefield en Leeming Bar en zorgen voor een constante aanvoer van ijsco's naar het magazijn. Ook vanuit andere productiefaciliteiten worden de ijsjes in Wakefield opgeslagen. Er liggen meer dan 142.000 pallets in het magazijn te wachten op distributie naar de consument.

Standaard Newcold Magazijn

Het magazijn in Wakefield is een standaard Newcold magazijn. Dit betekent dat het magazijn bestaat uit een hoogbouw, een expeditie, een receptie en een detailpick- en mixingruimte, die boven de expeditie en het ontvangstgebied is gebouwd. De coldstore is in 2015 gebouwd en in gebruik genomen; in 2019 is er nog een even groot deel aangebouwd, waardoor deze site het grootste vrieshuis van de UK is.

In het bijna volledig geautomatiseerde vriesmagazijn worden pallets automatisch verplaatst over de kettingbanen en via automatische kranen tussen de verschillende afdelingen. MLS Premium van Davanti zorgt - in combinatie met een [MFCS](#) (Material Flow Control System) - voor het aanmaken en uitvoeren van al

Casestory

NewCold Wakefield



deze verplaatsingen en voor de volledige aansturing van de operatie.

Het WMS zorgt ervoor dat menskracht zo efficiënt mogelijk wordt ingezet binnen de logistieke operatie en dat enkel bij het detail-picken, mixen en het laden van vrachtauto's er manuele acties nodig zijn. Alhoewel voor dat laatste ook al een geautoamiseerde oplossing in gebruik is genomen, Automatic Truck Unloading (ATU). Kettingbanen zorgen ervoor dat vracht die dubbeldeks in een truck wordt aangeleverd, automatisch en in zeer korte tijd kan worden binnengehaald.

Weinig handelingen, hoog volume

Inslagorders komen binnen via interfacing en er hoeven slechts enkele kleine, administratieve handelingen plaats te vinden in MLS Premium om een volledige vracht te kunnen inslaan.

Pallets komen binnen via vrachtwagens met een geïntegreerd kettingtransportsysteem waardoor de pallets zonder een enkele manuele actie, direct vanuit de vrachtwagen op een transportbaan worden gezet en opgeslagen worden in het hoogbouwmagazijn.



Een vracht kan hierdoor binnen vijftien minuten worden afgehandeld en de shuttles kunnen in een hoog tempo tussen de productiefaciliteit en het magazijn blijven rijden.

Voedselveiligheid wordt op deze wijze gegarandeerd; hoe minder handen aan de producten, des te kleiner de kans op schade is.

Efficientie door koppelingen

Ook uitslagorders komen via interfacing binnen in MLS Premium en worden doorgestuurd naar een TMS-systeem.

In het TMS-systeem worden de orders in een rit gepland, waardoor de planner in het WMS enkel bufferbanen en een dock hoeft te koppelen en de rit in picking hoeft te nemen om de pallets automatisch te laten aanvoeren naar de expeditie.

Vervolgens kan de vrachtauto geladen worden en kunnen de ijsjes op weg naar de supermarkt en uiteindelijk naar de consument.

